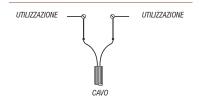






## **APPLICAZIONI**

- IN INTERNO:
  - SU TELAI
- IN ARMADI
- IN ESTERNO:
  - IN ARMADI STAGNI
  - IN ARMADI A TENUTA **DI PIOGGIA**





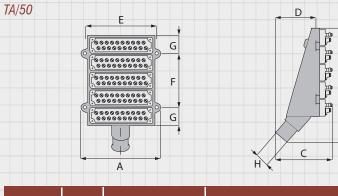
## **INFO EXTRA**

- FUSIONI IN SILUMIN LAVORATO E VERNICIATO
- VITERIA IN OTTONE NICHELATO
- GUARNIZIONI IN NEOPRENE
- PARTI SALDABILI STAGNATE

## Caratteristiche Tecniche

- CARATTERISTICHE TECNICHE CORRISPONDENTI AI CAPITOLATI DELL'ISTITUTO SUPERIORE P.T.
- MORSETTIERE IN MATERIALE SINTETICO **ANIGROSCOPICO**
- TERMINAZIONE DEI CAVI A SALDATURA IN CAMERA CHIUSA RIEMPIBILE CON MISCELA ISOLANTE E COLLEGAMENTO DELLE
- PERMUTAZIONI CON SERRAFILI A VITE E RONDELLA
- IMBOCCO CAVO A SALDATURA (EVENTUALMENTE CON DISPOSITIVI ISOLANTI OPPURE A PRESSACAVO SE RICHIESTO)
- TERMINAZIONE DEI CAVI CON CONDUTTORI FINO 1 mm DI DIAMETRO

В



	TESTA TERMINALE TIPO	COPPIE n°	DIMENSIONI INGOMBRO mm			DISTANZA FORI DI FISSAGGO mm				імвоссо Ø	PESO
Н			Α	В	C	D	E	F	G	Н	Kg
H	TA/10	10	180	67	100	62	162	-	20	13	0,5
	TA/20	20	180	125	110	72	162	-	40	20	1
	TA/30	30	180	170	115	77	162	80	20	25	1,4
4	TA/40	40	180	210	115	72	162	120	20	25	1,6
$\mathbb{H}$	TA/50	50	180	252	120	82	162	120	40	30	2
-	TA/100	100	180	460	130	92	162	160	40	40	3,6

Dimensioni e dati tecnici

www.optotec.it **RAILWAY SOLUTIONS**